

Link do produktu: <https://electrodrive.pl/silnik-elektryczny-2-2kw-1400-obrmin-100b3-p-776.html>



Silnik elektryczny 2,2kW 1400 obr/min. 100B3

Cena brutto	753,00 zł
Cena netto	612,20 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Kod producenta	SM 100L1-4 B3
Producent	ElectroDrive

Opis produktu

- **Napięcie zasilania - Trójfazowe 230/400V**
- **Wielkość mechaniczna - 100**
- **Moc znamionowa kW - 2,2**
- **Prędkość obr/min - 1400**
- **Korpus - Aluminium**
- **Średnica wału - 28mm**
- **Forma montażu - B3**

Silnik elektryczny 2,2kW 1400 obr/min. 100 B3 to wydajne i niezawodne urządzenie przeznaczone do użytku przemysłowego. Jest to silnik trójfazowy, który charakteryzuje się mocą 2,2 kW oraz prędkością obrotową na poziomie 1400 obrotów na minutę. Dzięki temu potrafi zapewnić dużą siłę napędową oraz stabilność pracy.

Silnik ten został wykonany z wysokiej jakości materiałów, co gwarantuje jego wytrzymałość oraz długą żywotność. Posiada on klasę ochrony IP55, co oznacza, że jest odporny na pył oraz wodę, co umożliwia jego zastosowanie nawet w trudnych warunkach środowiskowych.

Jednym z głównych atutów tego silnika jest jego niski poziom hałasu oraz drgań, co sprawia, że jest to urządzenie przyjazne dla użytkownika oraz otoczenia. Dodatkowo, dzięki zastosowaniu nowoczesnej technologii, silnik ten jest bardzo wydajny oraz oszczędny w eksploatacji.

Silnik elektryczny 2,2kW 1400 obr/min. 100 B3 jest łatwy w montażu i obsłudze, co sprawia, że jest to idealne rozwiązanie dla wielu przemysłowych zastosowań, takich jak np. pompowanie wody, obróbka drewna czy przemieszczanie materiałów. Jest również wyposażony w specjalne zabezpieczenia termiczne, co chroni go przed przeciążeniem oraz przegrzaniem.

W przypadku awarii lub konieczności przeprowadzenia serwisu, silnik ten jest łatwy w demontażu i wymianie części, co minimalizuje czas przestoju maszyn i zapewnia szybką naprawę.

Podsumowując, silnik elektryczny 2,2kW 1400 obr/min. 100 B3 to solidny, wydajny i niezawodny produkt, który doskonale sprawdzi się w wielu zastosowaniach przemysłowych. Jego zalety to przede wszystkim stabilność pracy, wytrzymałość, niski poziom hałasu i drgań, oraz łatwość w obsłudze i serwisowaniu. Jest to idealny wybór dla osób poszukujących profesjonalnego i solidnego silnika elektrycznego.